2. 63

(19) <u>SU</u>(11) <u>1585249</u>

(51) 5 B 65 G 19/24

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НОМИТЕТ по изобретениям и отнрытиям ПРИ ГННТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Н АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) 1342832

(21) 4425627/27-03

(22) 18.04.88

(46) 15.08.90. Бюл. № 30

(72) В.Г. Сафронов

(53) 621.867.1 (088.8)

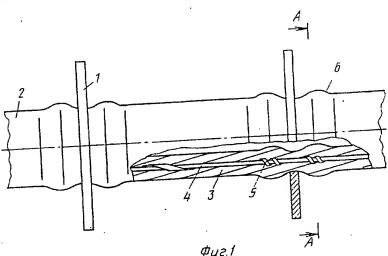
(56) Авторское свидетельство СССР

№ 1342832, кл. В 65 G 19/24, 1986. (54) РАБОЧИЙ ОРГАН СКРЕБКОВОГО

ТРУБЧАТОГО КОНВЕЙЕРА

(57) Изобретение относится к конвейерному транспорту, предназначенному для раздачи кормов на животноводческих фермах. Цель — повышение технологичности изготовления рабочего органа. На канате (К) 2 из проволочных прядей 3 установлены скребки і с центральными отверстиями и. зафиксированы крепежными элементами. Крепежные элементы размещены с двух

сторон от каждого скребка 1 и выполнены в виде бесконечных полосок фольги (ПФ) 5. Каждая прядь 3 К 2 выполнена с центрально расположенной проволокой 4. На центрально расположенные проволоки 4 прядей 3 К 2 с переменным шагом навиты ПФ 5. Причем наименьший шаг навивки ПФ 5 имеют в местах 6 у торцовых поверхностей каждого скребка 1. Рабочий орган, помещенный в трубу, перемещается при помощи приводной звездочки. Скребки 1 транспортируют внутри трубы материал. За счет периодического импульсного перемещения в автомате для навивки К 2 каретки с ПФ 5 в направлении движения навиваемого К 2 обеспечивается резкое уменьшение шага ПФ 5. Благодаря этому исключается необходимость в сложных механизмах для отрезки и ориентации ПФ 5. 2 ил.



20 2 62

Изобретение относится к конвейеростроению и может быть использовано в скребковых трубчатых конвейерах, применяемых для раздачи кормов на животноводческих фермах.

Цель изобретения — повышение технологичности изготовления рабочего органа. На фиг. 1 изображен отрезок рабочего

органа, частичный разрез; на фиг. 2 — то же,

разрез А-А на фиг. 1.

Рабочий орган скребкового трубчатого конвейера содержит скребки І с центральными отверстиями, установленные на канате 2 из проволочных прядей 3, каждая из которых имеет центрально расположенную проволоку 4. При этом скребки І зафиксированы на канате 2 крепежными элементами, размещенными с двух сторон от каждого скребка и выполненными в виде бесконечных полосок фольги 5, расположенных между проволоками каждой пряди 3 каната и навитых на их центрально расположенные проволоки 4 с переменным шагом, причем наименьший шаг навивки полоски фольги 5 имеют в местах 6 у торцевых поверхностей скребков 1.

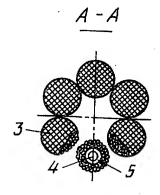
Рабочий орган работает следующим об-

1585249

Помещенный в трубу (не показана) он перемещается при помощи приводной звездочки (не показана), взаимодействующей со скребками 1, которые транспортируют внутри трубы материал. Резкое уменьшение шага полосок фольги 5 обеспечивается при навивке каната за счет периодического импульсного перемещения в автомате для навивки каната каретки с фольгой в направлении движения навиваемого каната, исключается необходимость в сложных механизмах для отрезки и ориентации полосок фольги, а добавляется всего один кулачок.

Формула изобретения

Рабочий орган скребкового трубчатого конвейера по авт.св. № 1342832, отличающийся тем, что, с целью повышения технологичности изготовления рабочего органа, каждая прядь каната выполнена с центрально расположенной проволокой, а полоски фольги навиты на центрально расположенные проволоки прядей каната с переменным шагом, причем наименьший шаг навивки полоски фольги имеют у торцовых поверхностей каждого скребка.



Фиг. 2

Редактор Ю. Петрушко Заказ 2300

Составитель Т. Бобылева Техред А. Кравчук Тираж 645.

Корректор В. Гирняк Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР 113035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5 Производственно-издательский комбинат «Патент», г. Ужгород, ул. Гагарина, 101